

УТВЕРЖДАЮ:  
Генеральный директор  
ООО «Профикс-Воронеж»

\_\_\_\_\_ Назаренко С.Ф.  
«12» сентября 2012 г.

МАТЕРИАЛ ВЫСОКОГЛИНОЗЕМИСТЫЙ ШЛАКООБРАЗУЮЩИЙ  
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
ТУ 1523-008-79260715-2012  
(впервые)

Держатель подлинника – ООО «Профикс-Воронеж»

Дата введения: с «12» сентября 2012 г.

РАЗРАБОТАНО:

ООО «Профикс-Воронеж»

\_\_\_\_\_

«21» августа 2012 г.

Перечень документов, на которые имеются ссылки в тексте технических условий, приведены в приложении А.

1.1 Материал высокоглинозёмистый шлакообразующий марки ВГМ-80 должен соответствовать требованиям настоящих технических условий и технологической инструкции, утвержденной в установленном порядке.

Таблица 1

### 1.3 Маркировка материала брикетированного по ГОСТ 24717-2004.

1.4.1 Материал высокоглинозёмистый брикетированный поставляется в готовом виде в биг-бэгах или полиэтиленовых мешках. Биг-бэги и полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811-78.

1.4.2 Расфасовка и способ упаковки согласовывается с заводами потребителей.

## **2 Требования безопасности и охраны окружающей среды**

2.1 Материал пожаро-взрывобезопасен.

2.2 Материал не является радиоактивным. Эффективная удельная активность природных радионуклидов в материале соответствует требованиям I класса радиационной безопасности (А до < 740 Б к/кг по СП 2.6.1.798-99). Методы определения эффективной удельной активности природных радионуклидов должны соответствовать ГОСТ 30108.

2.3 Содержание пыли в воздухе рабочей зоны не должно превышать ПДК – 6 мг/м<sup>3</sup>.

2.4 Контроль воздуха рабочей зоны производят в соответствии с ГОСТ 12.1.005-88.

2.5 Материал не образует в присутствии других веществ или факторов токсичных соединений в воздушной среде и сточных водах.

2.6 Общие требования безопасности при транспортировании и хранении по ГОСТ 12.3.009 и ГОСТ 12.3.020.

## **3 Правила приемки**

3.1 Материал высокоглинозёмистый брикетированный поставляется партиями. Величина партии устанавливается в количестве не более 70 тн. Каждая партия должна состоять из материала одной марки, оформленной одним документом о качестве, содержащим:

- наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;
- номер партии;
- марку смеси;
- массу НЕТТО;
- обозначение настоящих технических условий;
- результаты испытаний смеси;
- дату выпуска;
- дату отгрузки.

Для контрольной проверки качества материала и его соответствия требованиям настоящих технических условий применяют правила отбора и подготовки проб по ГОСТ 26565-85.

3.2 Предприятие–изготовитель проводит приемосдаточные и периодические испытания материала. Приемосдаточные испытания проводят от каждой партии.

3.3 Порядок и периодичность контроля показателей качества, указанных в таблице 1 настоящих технических условий устанавливает изготовитель в программе производственного контроля.

3.4 При приемочном контроле определяют влажность и зерновой состав. Химический состав гарантируется изготовителем. При возникновении разногласий в оценке химического состава определение проводят по стандартам, указанным в п. 4.1.

3.5 Если при приемочном контроле будет установлено несоответствие требованиям технических условий по одному из контролируемых показателей, то проводят повторный анализ на удвоенном количестве проб. При наличии отклонений от требований технических условий в повторной выборке – партию не принимают или согласовывают с потребителем.

#### **4 Методы контроля**

4.1 Отбор и подготовку проб проводят по ГОСТ 26565. Массовую долю  $\text{Al}_2\text{O}_3$ ,  $\text{CaO}$ ,  $\text{Fe}_2\text{O}_3$ ,  $\text{MgO}$ ,  $\text{SiO}_2$  определяют по ГОСТ 2642.4, ГОСТ 2642.7, ГОСТ 2642.5 и ГОСТ 2642.8.

4.2 Предел прочности при сжатии определяют по ГОСТ 4071.1

4.3 Массовую долю влаги определяют по ГОСТ 28584.

4.4 Зерновой состав материала определяется ситовым анализом по ГОСТ 27747.

4.5 Допускается применение других аттестованных методов анализа, обеспечивающих заданную точность.

4.6 Маркировку, качество упаковки проверяют визуально.

4.7 Массу нетто определяют на платформенных весах типа ВПП-2. Контролю подвергается каждая пятая потребительская и транспортная тара.

#### **5 Транспортирование и хранение**

5.1 Транспортирование и хранение материала брикетированного осуществляется по ГОСТ 24717-2004 со следующим дополнением:

5.1.1 Для исключения гидратации материала транспортирование производить только в биг-бегах с полиэтиленовым вкладышем.

5.1.2 Транспортирование упакованного материала производят железнодорожным и автотранспортом в крытых и открытых вагонах и автомашинах в условиях исключающих ее увлажнение, в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида.

5.1.3 Хранение материала брикетированного осуществляют в крытых складах в условиях, исключающих их увлажнение.

5.1.4 Штабелирование производить не более двух рядов в высоту.

#### **6 Гарантия изготовителя**

6.1 Материал должны быть принят отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

6.2 Изготовитель гарантирует соответствие смесей требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил транспортирования и хранения.

6.3 Гарантийный срок хранения материала – не более двенадцати месяцев со дня изготовления.

**ПРИЛОЖЕНИЕ А.**

(справочное)

**Перечень документов,  
на которые имеются ссылки в тексте технических условий**

ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
ГОСТ 12.1.007-76	ССБТ Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности.
ГОСТ 12.3.009-76	ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности.
ГОСТ 12.3.020-80	ССБТ. Процессы перемещения грузов на предприятиях. Общие требования безопасности.
ГОСТ 17.0.0.01-76	Система стандартов в области охраны природы и улучшения использования природных ресурсов. Основные положения.
ГОСТ 17.2.3.02-78	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями.
ГОСТ 2642.4-97	Огнеупоры и огнеупорное сырье. Методы определения окиси алюминия.
ГОСТ 2642.5-97	Огнеупоры и огнеупорное сырье. Методы определения оксида железа (III).
ГОСТ 2642.7- 97	Огнеупоры и огнеупорное сырье. Методы определения оксида кальция.
ГОСТ 2642.8-97	Огнеупоры и огнеупорное сырье. Методы определения оксида магния.
ГОСТ 4071.1-94	Изделия огнеупорные с общей пористостью менее 45 %. Метод определения прочности при сжатии при комнатной температуре.
ГОСТ 8179-98	Изделия огнеупорные. Отбор образцов и приемочные испытания
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов.

ГОСТ 19667-74	Контейнер специализированный групповой массой брутто 5 т. для штучных грузов.
ГОСТ 21650-76	Средства скрепления тарно – штучных грузов в транспортных пакетах. Общие требования.
ГОСТ 24717-94	Огнеупоры и сырье огнеупорное. Маркировка, упаковка, хранение и транспортирование.
ГОСТ 25951-83	Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия.
ГОСТ 26380-84	Контейнеры специализированные групповые. Типы, основные параметры и размеры.
ГОСТ 26663-85	Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования. Общие технические условия.
ГОСТ 27707-88	Метод определения зернового состава.
ГОСТ 28584-90	Огнеупоры и огнеупорное сырье. Метод определения влаги.
ГОСТ Р 12.4.013-97	ССБТ Очки защитные. Общие технические условия.
ТУ1522-013-00187116-2003	Порошки молотые высокоглиноземистого шамота.
ТУ5737-006-00284345-99	Высокоглиноземистый коррозионностойкий цемент.

## Лист регистрации изменений

[illegible]