

СОГЛАСОВАНО:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ г.



УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор  
ООО «Профикс-Воронеж»  
\_\_\_\_\_  
/Карамышев М.А.  
«20» января 2020 г.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ТТ 1523-034-2020

### Смесь алюмосиликатная бетонная теплоизоляционная САЛБТ

Настоящие технические требования распространяются на смесь алюмосиликатную бетонную теплоизоляционную САЛБТ (далее – смесь), предназначенную для футеровки тепловых агрегатов с рабочей температурой не более 1500°C, в т.ч. в восстановительных средах.

#### 1. Технические требования

1.1 Смесь производится на основе пористого муллитокорундового заполнителя. Смесь должна удовлетворять условиям настоящих технических требований и изготавливаться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2 Смесь по физико-химическим показателям и зерновому составу должна соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма
Массовая доля, %: Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , не менее	70
CaO, не более	7,0
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , не более	1,0
Максимальная температура эксплуатации, °C	1500
Предел прочности при сжатии, Н/мм <sup>2</sup> , не менее: после сушки при 110 °C	12
после обжига при 1300 °C	8
Массовая доля влаги, % не более	1,0
Остаточные изменения размеров при нагреве 1350 °C, %, не более	0,5
Кажущаяся плотность после обжига при 1000 °C, т/м <sup>3</sup> , не менее	1,6
Теплопроводность при средней температуре 500°C, Вт/м*К, не более	0,7
Зерновой состав, %	
остаток на сетке № 6, не более	5
остаток на сетке № 3,2, не более	30
остаток на сетке № 1, не более	20
проход через сетку № 05, не менее	35
в т.ч. проход через сетку № 0063, не менее	25

## 2. Требования безопасности и охраны окружающей среды

2.1. Смесь нетоксична, пожаро- и взрывобезопасна.

2.2. При производстве смеси вредным производственным фактором является неорганическая пыль, содержащая оксид алюминия, который по степени воздействия на организм человека относится к 4-му классу опасности.

Согласно ГОСТ 12.1.005-88 и ГН 2.2.5.1313 предельно допустимая концентрация (ПДК) указанной пыли в воздухе рабочей зоны производственных помещения не должна превышать  $6 \text{ мг} / \text{м}^3$ .

## 3. Правила приемки

3.1. Приемку смеси производят партиями. Масса партии – не более 60 т.

3.2. Каждая партия должна сопровождаться документами о качестве, в котором указывают:

- наименование предприятия изготовителя;
- порядковый номер партии и дату выпуска;
- марку и массу партии;
- результаты лабораторных испытаний;
- обозначение настоящего технического требования.

3.3. Для контрольной проверки качества смеси применяют правила отбора и подготовки проб по ГОСТ 26565 со следующим дополнением: химический состав определяют от каждой пятой партии, зерновой состав определяют от каждой партии.

3.4. При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному из показателей, по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке, взятой от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию и являются окончательными.

## 4. Методы испытаний

4.1. Массовую долю  $\text{Al}_2\text{O}_3$  определяют по ГОСТ 2642,4-2016.

4.2. Массовую долю  $\text{CaO}$  определяют по ГОСТ 2642.7-97.

4.3. Массовую долю  $\text{Fe}_2\text{O}_3$  определяют по ГОСТ 2642.5-97.

4.4. Кажущуюся плотность определяют по ГОСТ 2409-95.

4.5. Зерновой состав определяют по ГОСТ 27707-2007.

4.6. Допускается применение других методов контроля, обеспечивающих требуемую точность.

## 5. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

5.1. Маркировку, упаковку, транспортирование и хранение смеси производят по ГОСТ 24717-2004.

5.2. Хранение смеси в открытом виде не допускается.

## 6. Гарантии поставщика

6.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие смеси требованиям настоящего технического требования в течение 6 месяцев при соблюдении правил транспортирования и хранения.