

**СОГЛАСОВАНО:**

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**УТВЕРЖДАЮ:**

Генеральный директор  
ООО «Профикс-Воронеж»  
/ /Карамышев М.А.

« 09 » ноября 2021 г.

## **ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**ТТ 1523-049-2021**

### **Буферная масса огнеупорная БМО-48**

Настоящие технические требования распространяются на сухую буферную массу марки БМО-48, предназначенную для заполнения зазоров между рабочей и контрольной футеровкой сталеразливочных ковшей методом засыпки или набивки.

#### **1. Технические требования**

1.1 Масса должна удовлетворять условиям настоящих технических требований и изготавливаться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2 Масса по физико-химическим показателям и зерновому составу должна соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

<b>Наименование показателя</b>	<b>Норма</b>
Массовая доля, %:	
MgO, не менее	48
SiO <sub>2</sub> , не более	40
B <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , не более	3,0
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> , не более	3,0
Массовая доля влаги, % не более	1,0
Потери массы при прокаливании, %, не более	2,0
Максимальная рабочая температура, °C	1700
Зерновой состав, %	
Остаток на сетке №3, не более	5
проход через сетку №0063, в пределах	25-35

#### **2. Требования безопасности и охраны окружающей среды**

2.1. Масса нетоксична, пожаро- и взрывобезопасна.

2.2. При производстве массы вредным производственным фактором является неорганическая пыль, содержащая оксид алюминия с примесью свободных диоксида кремния, пыль цемента и шамота, которая по степени воздействия на организм человека относится к 3-му классу опасности по ГОСТ 12.1.005.

2.3. Согласно ГОСТ 12.1.005-88 и ГН 2.2.5.1313 предельно допустимая концентрация (ПДК) указанной пыли в воздухе рабочей зоны производственных помещения не должна превышать 6 мг/м<sup>3</sup>.

### 3. Правила приемки

3.1. Приемку массы производят партиями. Масса партии – не более 65 т.

3.2. Каждая партия должна сопровождаться документами о качестве, в котором указывают:

- наименование предприятия изготовителя;
- порядковый номер партии и дату выпуска;
- марку и массу партии;
- результаты лабораторных испытаний;
- обозначение настоящего технического требования.

3.3. Для контрольной проверки качества массы применяют правила отбора и подготовки проб по ГОСТ 26565 со следующим дополнением: химический состав определяют от каждой пятой партии, зерновой состав определяют от каждой партии.

3.4. При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному из показателей, по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке, взятой от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию и являются окончательными.

### 4. Методы испытаний

4.1. Массовую долю  $\text{SiO}_2$  определяют по ГОСТ 2642.3-2014.

4.2. Массовую долю  $\text{MgO}$  определяют по ГОСТ 2642.8-2017.

4.3. Массовую долю  $\text{P}_2\text{O}_5$  определяют по ГОСТ 2642.10-2018.

4.4. Массовую долю  $\text{V}_2\text{O}_3$  определяют по ГОСТ 2642.13-2018

4.5. Зерновой состав определяют по ГОСТ 27707-2007.

4.6. Определение массовой доли влаги смеси производят по ГОСТ 28584.

4.7. Потери массы при прокаливании определяют по ГОСТ 2642.2-2014.

4.8. Допускается применение других методов контроля, обеспечивающих требуемую точность.

### 5. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

5.1. Маркировку, упаковку, транспортирование и хранение массы производят по ГОСТ 24717-2004. Допускается упаковка готовой смеси в специализированные биг-бэги с полиэтиленовым вкладышем по нормативной документации весом 1,0 тн или бумажные многослойные мешки по 25-50кг.

5.2. Хранение смеси в открытом виде не допускается.

### 6. Гарантии поставщика

6.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие смеси требованиям настоящего технического требования в течение 6 месяцев при соблюдении правил транспортирования и хранения.