

СОГЛАСОВАНО:

_____ /

« ____ » _____ г.

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор
ООО «Профикс-Воронеж»

_____ / Карамышев М.А.

«03» _____ 2022 г.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ТТ 1523-058-2022

Стартовая засыпка PROFIX-START

Настоящие технические требования распространяются на сухую стартовую засыпку PROFIX-START (далее – засыпку), предназначенную для засыпки сталеразливочного канала стальной ванны для обеспечения старта разлива через шиберный затвор без прожигания канала. Основные компоненты – хромитовый песок, дунитовый песок.

1. Технические требования

1.1 Засыпка должна удовлетворять условиям настоящих технических требований и изготавливаться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2 Засыпка по физико-химическим показателям и зерновому составу должна соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	PROFIX-START-1	PROFIX-START-2
Массовая доля, %:		
SiO ₂ , не более	25	20
Cr ₂ O ₃ , в пределах	25-30	30-35
MgO, в пределах	18-23	14-20
Fe ₂ O ₃ , не более	17	21
Массовая доля влаги, % не более	0,3	0,3
Насыпная плотность, кг/см ²	1,9-2,2	2,0-2,3
Максимальная температура применения, °C	1750	1750
Средний размер зёрен, мм, не более	1	1
Процент открытия канала, %	98-99	98-99
Зерновой состав, %		
Проход через сетку №2, не менее	100	100
Остаток на сетке №1, не более	10	10
проход через сетку №0063, не более	2,5	2,5

2. Требования безопасности и охраны окружающей среды

2.1. Засыпка нетоксична, пожаро- и взрывобезопасна.

2.2. При производстве засыпки вредным производственным фактором является неорганическая пыль, содержащая оксид хрома и оксид магния, которая по степени воздействия на организм человека относится к 3-му классу опасности по ГОСТ 12.1.005.

2.3. Согласно ГОСТ 12.1.005-88 и ГН 2.2.5.1313 предельно допустимая концентрация (ПДК) указанной пыли в воздухе рабочей зоны производственных помещения не должна превышать 6 мг/м^3 .

3. Правила приемки

3.1. Приемку засыпки производят партиями. Масса партии – не более 65 т.

3.2. Каждая партия должна сопровождаться документами о качестве, в котором указывают:

- наименование предприятия изготовителя;
- порядковый номер партии и дату выпуска;
- марку и массу партии;
- результаты лабораторных испытаний;
- обозначение настоящего технического требования.

3.3. Для контрольной проверки качества засыпки применяют правила отбора и подготовки проб по ГОСТ 26565 со следующим дополнением: химический состав определяют от каждой пятой партии, зерновой состав определяют от каждой партии.

3.4. При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному из показателей, по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке, взятой от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию и являются окончательными.

4. Методы испытаний

- 4.1. Массовую долю SiO_2 определяют по ГОСТ 2642.3-2014
- 4.2. Массовую долю MgO определяют по ГОСТ 2642.8-2017
- 4.3. Массовую долю Cr_2O_3 определяют по ГОСТ 15848.1-90
- 4.4. Массовую долю Fe_2O_3 определяют по ГОСТ 2642.5-2016
- 4.5. Зерновой состав определяют по ГОСТ 27707-2007.
- 4.6. Определение массовой доли влаги смеси производят по ГОСТ 28584.
- 4.7. Насыпную плотность определяют по ГОСТ 8735-88.
- 4.8. Средний размер зёрен определяют по ГОСТ 29234.3-91.
- 4.9. Допускается применение других методов контроля, обеспечивающих требуемую точность.

5. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

5.1. Маркировку, упаковку, транспортирование и хранение засыпки производят по ГОСТ 24717-2004. Допускается упаковка готовой засыпки в специализированные биг-бэги с полиэтиленовым вкладышем по нормативной документации весом 1,0 тн или бумажные многослойные мешки по 25-50кг.

5.2. Хранение засыпки в открытом виде не допускается.

6. Гарантии поставщика

6.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие засыпки требованиям настоящего технического требования в течение 12 месяцев при соблюдении правил транспортирования и хранения.